



Unidades de condensación con refrigerante natural de Panasonic - Sector sanitario

El CO₂ es un refrigerante no inflamable y no tóxico, por lo que es el refrigerante ideal para una estrategia de gestión de riesgos para aplicaciones sanitarias y es una de las condiciones comerciales más demandadas.

La serie CR de unidades de condensación de CO₂ de Panasonic es la solución ideal para aplicaciones sanitarias.



Las ventajas del CO₂

Refrigerantes de CO₂ = Natural = Solución sostenible.

El CO₂ es una solución con proyección de futuro en la refrigeración, ya que no se ve afectado por ninguna restricción legal actual, ni por cuotas, impuestos, aumento de precios o escasez. El CO₂ encaja perfectamente con la evolución legal y las prohibiciones futuras.

Gracias a los sistemas de refrigeración de CO₂, Panasonic está en condiciones de ofrecer una solución en Europa que reduce los costes y ayuda a evitar el calentamiento global, apoyando así a aquellos comerciantes respetuosos con el medio ambiente.

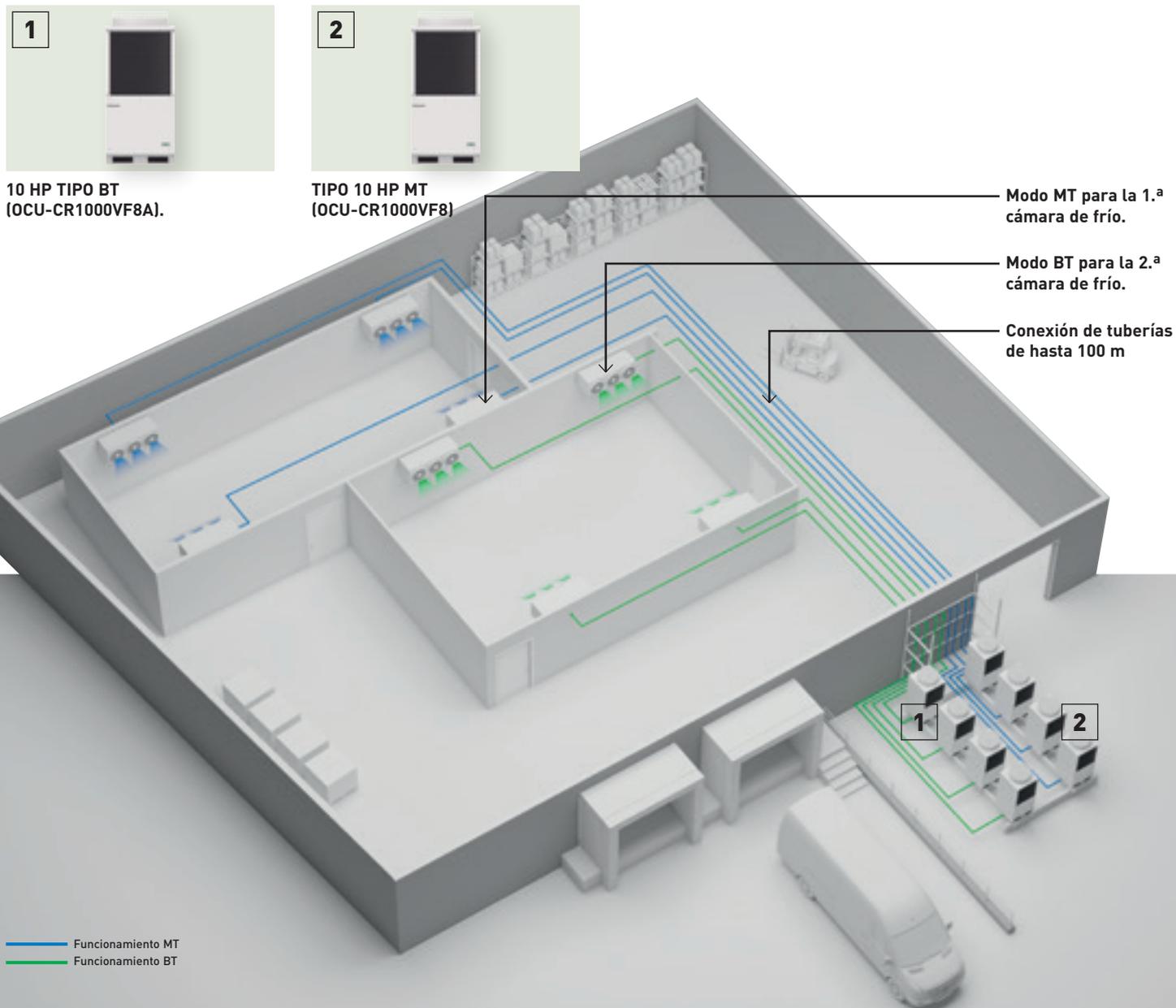
- El CO₂ es una solución respetuosa con el medio ambiente, con ODP (potencial de agotamiento del ozono) = 0 y GWP (potencial de calentamiento global) = 1
- Sin cuotas, ni escasez u obsolescencia
- Se puede optar a subvenciones europeas para obtener un mejor rendimiento de la inversión
- Cumple con la última normativa sobre gases fluorados y los requisitos de eficiencia de diseño ecológico

Sistemas de refrigeración seguros para su negocio de atención sanitaria

El CO₂ es el refrigerante adecuado para reducir la huella de carbono de cualquier organización empresarial. Asimismo, ofrece ventajas especiales para el sector sanitario.

El siguiente proyecto muestra uno de los almacenes de un laboratorio sanitario que necesita varias cámaras de frío para conservar los productos biológicos de forma segura.

¡Los profesionales de Panasonic le dan soporte con sus proyectos para que pueda cumplir con los requerimientos de sus clientes!



Sistemas de refrigeración seguros para su negocio sanitario.
El CO₂ es el refrigerante adecuado para reducir la huella de carbono de cualquier organización empresarial y aporta ventajas clave al sector sanitario.



1 La gestión de riesgos es una prioridad ABSOLUTA para las empresas sanitarias

El CO₂ es un refrigerante no inflamable y no tóxico, por lo que es el refrigerante ideal para una estrategia de gestión de riesgos para aplicaciones sanitarias y las condiciones comerciales más exigentes.

2 Productos farmacéuticos sin riesgo de contaminación

Los productos farmacéuticos deben manipularse y almacenarse con el mayor nivel de seguridad posible. Al ser un refrigerante no tóxico y no inflamable, el CO₂ es el refrigerante preferido para evitar cualquier contaminación en caso de fuga.

3 Unidades de condensación de CO₂ altamente flexibles y duraderas

El perfil compacto de la unidad y la longitud de conexionado con un máximo de 100 m aportan una flexibilidad adecuada a instalaciones de grandes dimensiones, como hospitales y laboratorios médicos. Para cumplir con las exigentes condiciones de trabajo específicas de la industria sanitaria, cada unidad es sometida a un estricto control de calidad por Panasonic.

4 En el entorno de trabajo, la seguridad es lo primero

Como refrigerante no tóxico y no inflamable, el CO₂ garantiza un alto nivel de seguridad, desde la puesta en marcha hasta el mantenimiento, sin tediosas labores administrativas.

Casos prácticos



STEMCELL Technologies.

STEMCELL Technologies es una empresa internacional de biotecnología que desarrolla, fabrica y vende productos y proporciona servicios de asistencia a científicos académicos e industriales.

Para cumplir con los requisitos de respeto por el medio ambiente y los requisitos de seguridad, eligieron unidades de condensación de CO₂ de Panasonic.

La calidad fiable y el alto rendimiento de los productos también fueron un aspecto esencial.

País: Francia.

Tamaño del proyecto: 4 x 1000VF8 y 4 x 1000VF8A.

Factores de éxito:

- 1 | Eficiencia imperativa a partir de una solución respetuosa con el medio ambiente, sin riesgo de inflamabilidad ni toxicidad
- 2 | «Plug and play», con capacidad para monitorizar el nivel acústico
- 3 | Longitud de conexionado ampliada sin disminución del rendimiento



Alto rendimiento y calidad fiable de Panasonic

Todas las unidades han sido sometidas a estrictos controles de calidad para cumplir con los requisitos de alta calidad. El excelente rendimiento de las unidades de condensación de la serie CR es el resultado de la tecnología de Panasonic y de más de 20 años de experiencia en CO₂.

Compresor rotativo en dos etapas

Ciclo split

Excelente control de calidad

¡Ya está listo el vídeo con información detallada!

<https://youtu.be/9VMPi69PEFQ>

- Compresor rotativo en 2 etapas único de Panasonic con más de 20 años de experiencia
- 5 años de garantía en compresores

- Ciclo split* que mejora el efecto de refrigeración
- Estrictos controles de calidad por parte de un equipo de expertos
- Soporte local por parte de expertos capacitados y formados

* Disponible para los modelos 200VF5A y 1000VF8A.

Unidades de condensación de CO₂



Modelo estándar			OCU-CR200VF5A	OCU-CR400VF8	OCU-CR1000VF8	OCU-CR1000VF8A
Modelo con revestimiento anticorrosión			OCU-CR200VF5ASL	OCU-CR400VF8SL	OCU-CR1000VF8SL	OCU-CR1000VF8ASL
Tipo (MT: temp. media BT: temp. baja)			MT (4 kW) / BT (2 kW)	MT (7,5 kW)	MT (15 kW)	MT (16 kW) / BT (8 kW)
Suministro eléctrico	Tensión	V	220/230/240	380/400/415	380/400/415	380/400/415
	Fase		Monofásico	Trifásico	Trifásico	Trifásico
	Frecuencia	Hz	50	50	50	50
Capacidad frigorífica a TE de -10 °C, TA de 32 °C		kW	3,70	7,10	14,00	15,10
Capacidad frigorífica a TE de -35 °C, temperatura ambiente de 32 °C		kW	1,80	—	—	8,00
Conexión del evaporador			Múltiple	Múltiple	Múltiple	Múltiple
Temperatura de evaporación	Mín. ~ Máx.	°C	-45 ~ -5	-20 ~ -5	-20 ~ -5	-45 ~ -5
Temperatura ambiente	Mín. ~ Máx.	°C	-20 ~ +43	-15 ~ +43	-15 ~ +43	-15 ~ +43
Refrigerante			R744	R744	R744	R744
Presión de diseño de la línea de líquido		MPa	12	8	8	8
Presión de diseño de la línea de succión		MPa	8	8	8	8
Alarma externa del sistema de usuario. Entrada digital. Contacto sin tensión			Sí	Sí	Sí	Sí
Válvula electromagnética del tubo de líquido		Vca	220/230/240	220/230/240	220/230/240	220/230/240
Funcionamiento de visualización de señal de encendido/apagado. Entrada digital. Contacto sin tensión			Sí	Sí	Sí	Sí
Línea de comunicación Modbus (RS485)		Puertos	2	2	2	2
Tipo de compresor			rotativo en 2 fases	rotativo en 2 fases	rotativo en 2 fases	rotativo en 2 fases
Dimensiones	Al x An x Pr	mm	930x900x437	948x1143x609	1941x890x890	1941x890x890
Peso neto		kg	70	136	293	320
Diámetro de tubería	Tubería de succión	Pulgadas (mm)	3/8(9,52)	1/2(12,70)	3/4(19,05)	3/4(19,05)
	Tubería de líquido	Pulgadas (mm)	1/4(6,35)	3/8(9,52)	5/8(15,88)	5/8(15,88)
Longitud de la tubería de conexión		m	25	50	100 ¹⁾	100 ¹⁾
Rendimiento estándar	Temperatura ambiente	°C	32	32	32	32
	Temperatura de evaporación	°C	-10 -35	-10	-10	-10 -35
	Capacidad frigorífica	kW	3,70 1,80	7,10	14,00	15,10 8,00
	Consumo de energía	kW	1,79 1,65	4,00	8,20	8,20 7,57
	Carga nominal en amperios	A	7,94 7,26	6,14	12,60	12,60 11,60
	Presión acústica	dB(A)	35,5 ²⁾ 35,5 ²⁾	33 ³⁾	36,0 ⁴⁾	36,0 ⁴⁾ 36,0 ⁴⁾
PED (Directiva de Equipos a Presión)		CAT	I	II	II	II
Caudal de aire		m ³ /min	54	59	220	220
Presión estática externa		Pa	17	50	58	58
Orificio de recuperación de calor			—	—	—	Sí

Accesorios necesarios	
Filtro deshidratador de línea de líquido, diámetro 6,35 mm	D-152T Sí (incluido: se entrega con la unidad)
Filtro deshidratador de línea de líquido, diámetro 15,88 mm	D-155T —
Filtro de succión, diámetro 19,05 mm (soldadura de diámetro exterior)	S-008T —

Piezas de recambio para servicio y mantenimiento	
80203513179000	Filtro de succión, diámetro 19,05 mm (soldadura de diámetro exterior)
80203517115003	Aceite lubricante PZ-68S (4 l)
80203517117000	Aceite lubricante PZ-68S (0,5 l)
80203513180000	Filtro secador D-152T (tipo CO-082-S)
80203513179000	Filtro secador D-155T (tipo CO-085-S)

1) Se debe añadir PZ-68S (aceite de refrigeración) si >50 m. 2) Temperatura de evaporación -10 °C, 65 S-1, a 10 m del producto. 3) Temperatura de evaporación -10 °C, 80 S-1, a 10 m del producto. 4) Temperatura de evaporación -10 °C, 60 S-1, a 10 m del producto.



Panasonic®

Para saber más sobre cómo Panasonic cuida de ti, visita www.aircon.panasonic.es.

Panasonic España
 Sucursal de Panasonic Marketing Europe GmbH
 NIF: W0047935B

heating & cooling solutions